

Technical specifications are subject to change without prior notice.



ПРОИЗВОДСТВА • ПОСТАВКА • ПУСКО-НАЛАДКА

- ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ
- КОМПЛЕКТНЫЕ ВАРИАНТЫ
- АВТОМАТИЗАЦИЯ

## ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СУХИХ СМЕСЕЙ



[www.corinmac.ru](http://www.corinmac.ru)



ZHENGZHOU CORIN MACHINERY CO.,LTD.



## Каталог

### Линия для производства сухих строительных смесей

- 03 Мини-завод для производства сухих строительных смесей 1-3 тонн в час
- 05 Мини-завод для производства сухих строительных смесей 3-5 тонн в час
- 07 Завод для производства сухих строительных смесей 5-20 тонн в час
- 09 Завода для производства сухих строительных смесей башенного типа
- 11 Сушильная линия для сушки песка

### Смесительное оборудование

- 13 Спиральный смеситель (ленточный)
- 15 Одновальный смеситель (плужный лемех или лопасть)
- 17 Двухвальный лопастный смеситель
- 19 Диссольвер

### Сушильное оборудование

- 21 Трехконтурная барабанная сушилка
- 23 Барабанная сушилка

### Дозирующее оборудование

- 26 Дозирующее оборудование для компонентов
- 26 Дозирующее оборудование для добавки

### Оборудование для хранения материалов

- 27 Силос
- 28 Растариватель Биг-бега
- 28 Бункер со шнеком
- 28 Бункер прямоугольный

### Оборудование для транспортировки

- 29 Ковшовый элеватор
- 30 Шнек
- 30 Ленточный конвейер

### Фасовочное оборудование

- 31 Механическая фасовочная машина
- 31 Пневматическая фасовочная машина

### Другое комплектующее оборудование

- 32 Вибрационный грохот
- 32 Дисковый питатель
- 34 Циклон
- 34 Импульсный пылеуловитель
- 34 Пылеуловитель для силоса
- 34 Вентилятор
- 34 Клапан
- 34 Вибратор

- 35 УСПЕШНЫЕ ПРОЕКТЫ
- 37 ПОСЕЩЕНИЕ КЛИЕНТОВ

## О компании

ООО «CORIN» специализируется на разработке, изготовлении и поставке оборудования для производства сухих строительных смесей, оборудования для дозирования, взвешивания, смешивания также производит сушильное оборудование для сушки песка, что такие пески являются наполнителем в процессе производства сухих строительных смесей и растворо-бетонный завод (РБУ) и т.д. оборудование для производства строительных материалов.

ООО «CORIN» поставит индивидуальный подход для каждого клиента; использует передовую технологию и решение в проектно-конструкторских разработках и производстве, и выполнит каждый заказ, в соответствии с пожеланиями и требованиями технического задания клиента; доставит, смонтирует на территории клиента в кратчайшие сроки, проведет пусконаладочные работы с высоким качеством.

ООО "CORIN" имеет более 15 летний опыт проектирования, производства, поставки, монтажа оборудования для производства сухих смесей, и более 30 специальных инженеров для обеспечения технического обслуживания в процессе проектирования, производства и монтажа. Мы стремимся к тому, что наш сервис доступен по всему миру. И наша высокосортная команда обслуживания готова предоставить вам быстрое и эффективное обслуживание по индивидуальным решениям для конкурентной производственного процесса.





Мини-завод для производства сухих строительных смесей 1-3 тонн в час

Мини-завод для производства сухих смесей, который состоит из следующих элементов:

- Смеситель Спиральный, Используется для смешивания сырья.
- Фасовочный бункер. Сюда подается готовая смесь для распределения ее по мешкам.
- Шнек для транспортировки материалов в процессе производства сухих смесей.
- Дополнительная опция: Если требование охраны среды серьезное, в ком. Ещё можно добавить пылеуловитель для очистки в прцессе производства.
- Поддоны и электронные весы нужно приобретать отдельно

Это мини-завод производства сухих смесей имеет не высокую цену, требует минимального помещения. Такое оборудование по производству сухих строительных смесей является идеальным выбором для малых и начинающих производителей и для собственных нужд предприятий, которые интересуются производить строительные материалы, как шпаклевка, кафельный клей и т.д.



Технические характеристики

| № | Наименование               | Модель      | Кол.  | Мощность (кВт) |
|---|----------------------------|-------------|-------|----------------|
| 1 | Шнек                       | LSY165x3,2м | 1шт.  | 3              |
| 2 | Смеситель спиральный       | LH-1        | 1шт.  | 7.5            |
| 3 | Шнек                       | LSY165x3м   | 1шт.  | 3              |
| 4 | Бункер готовой продукции   | 2 m³        | 1шт.  | --             |
| 5 | Фасовочный аппарат         | F-JX-1      | 1шт.  | 3              |
| 6 | Компрессор                 | 0.4 m³      | 1шт.  | 3              |
| 7 | Электроуправляемая система | --          | 1ком. | --             |


Внимание: Компоновка мини-завода зависит от реального требования заказчика.



## Мини-завод для производства сухих строительных смесей 3-5 тонн в час

Мини-завод для производства сухих смесей, которая состоит из следующих элементов:

- Силос или растариватель для хранения компоновки смеси.
- Смеситель (Спиральный смеситель одновальный(плужный лемех) ). Используется для смешивания сырья.
- Фасовочный бункер. Сюда подается готовая смесь для распределения ее по мешкам.
- Элеватор или шнек для транспортировки материалов на процессе производства сухих смесей.
- Дозатор автоматический для взвешивания составов сухих смесей.
- Дополнительная опция: Если требование охраны среды серьезное, в ком. можно добавить пылеуловитель для очистки на процесс производства.

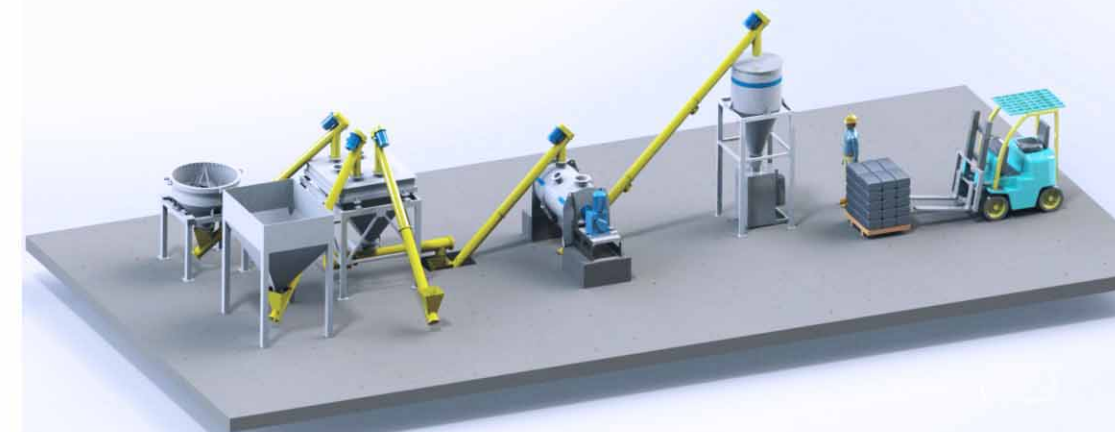
Конечно, если нужно сушить песок сначала, то в ком. Ещё можно добавить сушильный барабан трёхконтурный и грохот.



1.Первый Вариант:  
вертикальное  
расположение, так  
установка компактная,  
поменьше площадь  
расположения, операция  
удобная. Но такой вариант  
требует высоту цеха не  
меньше 6м.

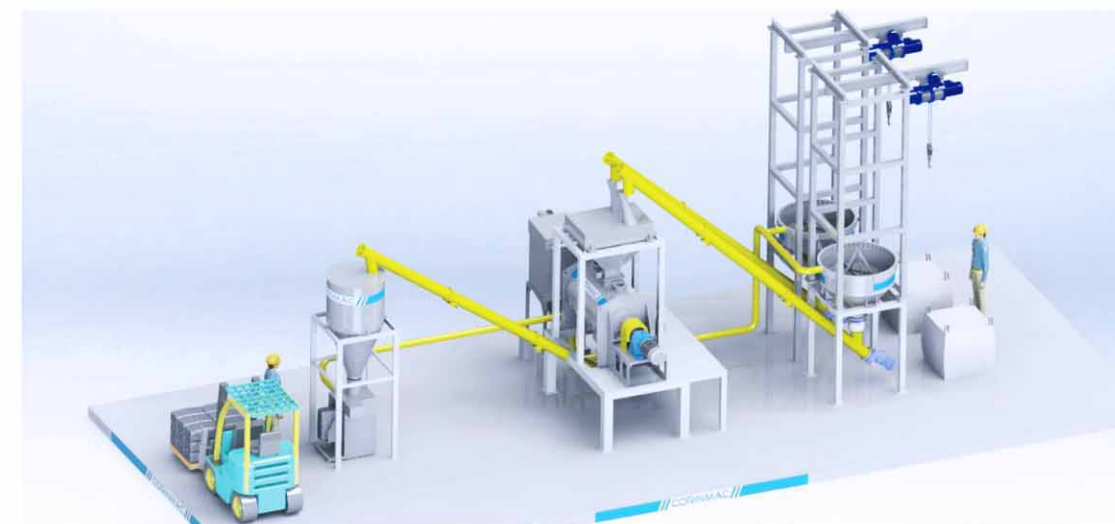


2.Второй Вариант:  
горизонтальное  
расположение, такой  
вариант годен к текущему  
цеху с невысокой высотой.  
Высота всего оборудования  
сильно снизилась.



3.Третий вариант: если  
компоновка смеси не  
больше 3 видов, можно  
прямо установить дозатор  
над смесителем. Так можно  
уменьшить 1шт. Шнек.

Конечно компоновка  
оборудования очень  
гибкая, можно по  
практическому условию  
клиентов проектировать  
подходящий вариант.





## Завод для производства сухих строительных смесей 5-20 тонн в час

Завод для производства сухих строительных смесей (ССС) может значительно отличаться одна от другой по производительности, технологическим возможностям, составу оборудования и степени автоматизации. Установки разрабатываются в соответствии с конкретными техническими требованиями каждого заказчика.

В состав завода входят:

- оборудование для подготовки песка (сушка и классификация);
- оборудование для дозирования компонентов смеси
- оборудование для смешивания и фасовки;
- система управления.
- оборудования для подачи компонентов смеси;
- дополнительное оборудование





## Завод для производства сухих строительных смесей башенного типа

Башенные заводы по производству сухих смесей - это самый популярный тип заводов по производству сухих смесей. Весь цикл по производству сухих смесей располагается вертикально, то есть сырье сначала подается с нулевой отметки в силосы, а дальше сырье начинает двигаться сверху вниз и на нулевой отметке размещается комплекс по упаковке готового продукта.

Преимуществами заводов по производству сухих смесей башенного типа является высокая производительность, максимально возможная автоматизация процесса, а как следствие, высокий контроль качества готового продукта.

Как и любой завод сухих смесей, заводы данного типа проектируются индивидуально по требованию заказчика.





Сушильная линия для сушки песка

Для получения смесей высокого качества все исходные компоненты смеси должны быть сухими. Влажность песка должна быть не выше 0,5%. Для сушки песка применяются аппараты сушильные трехконтурного барабанного типа или универсального барабанного типа.

Оборудование для подготовки песка должно устанавливаться в сухом отапливаемом помещении, оборудованном площадкой для оттаивания мерзлого песка в зимний период.

В сушильный барабан влажный песок подается равномерно вибротранспортером или ленточным транспортером.и после сушки, Подача сухого песка на вибрационных грохотах с 1, 2 или 3 ситовыми рамами (обычно с размером ячеек 0,63, 1,2 и 2,0 соответственно) для классификации. После классификации, подача рассеянных фракций песок на бункерах для остывания песка до требуемой температуры, после чего каждая фракция подается на узел дозирования и смешивания и фасовки.



Технические характеристики

| Комплектация                     | Производительность    |                 |                |                |                 |                 |
|----------------------------------|-----------------------|-----------------|----------------|----------------|-----------------|-----------------|
|                                  | 1-3т/ч                | 3-5т/ч          | 5-10т/ч        | 10-15т/ч       | 15-20т/ч        | 20-30т/ч        |
| Бункер для исходного песка       | 1.6мх1.6м             | 1.6мх1.6м       | 2.2мх2.2м      | 2.2мх2.2м      | 3мх3м           | 3мх3м           |
| Тарельчатый питатель             | Ф1100                 | Ф1100           | Ф1300          | Ф1300          | Ф1500           | Ф1500           |
| Конвейер для подачи песка        | B500x6                | B500x8          | B500x8         | B500x8         | B500x8          | B500x8          |
| Трехконтурная сушилка барабанная | Ф1.38х1.8             | Ф1.6х2.2        | Ф2.1х3.6       | Ф2.2х4.5       | Ф2.5х6          | Ф2.5х6          |
| Топка с огнеупорными материалами | --                    | --              | --             | --             | --              | --              |
| Горелка(дизель/газ)              | 358кВт                | 597кВт          | 1195кВт        | 1432кВт        | 1968Вт          | 1968Вт          |
| Грохот                           | DZS1020               | DZS1025         | DZS1025        | DZS1236        | DZS1548         | DZS1548         |
| Конвейер                         | B500x6                | B500x6          | B500x6         | B500x6         | B500x6          | B500x6          |
| Циклон                           | φ0.5×2.35m            | φ0.8×3.5m       | Ф1.2×4.5m      | Ф1.2×4.5m      | Ф1.6×5.0m       | Ф1.6×5.0m       |
| Дымосос                          | Y5-48-4C-5.5кВт       | Y5-48-5C-7.5кВт | Y5-48-8C-15кВт | Y5-48-8C-22кВт | Y5-48-10C-37кВт | Y5-48-10C-37кВт |
| Пылеуловитель                    | водный или импульсный |                 |                |                |                 |                 |



## Спиральный смеситель

Спиральный смеситель является новым смесительным оборудованием с высокой эффективностью, высокой однородностью, высоким коэффициентом загрузки, низким расходом энергии, низким загрязнением и низким дроблением; специальное двойное спиральное проектирование может смешать материалы однородностью в течение короткого времени; имеет широкое применение, не только может смешивать порошки-порошки и ещё порошки-жидкости, а также пасты или материалы с высокой вязкостью(например шпатлёвки, минеральный лак, металлический порошок и другие материалы), он считается самым популярным одноосным горизонтальным смесительным оборудованием на рынке.



## Принцип работы

Спиральный смеситель состоит из передающего устройства, послойный спиральной мешалки, цилиндра формы U или круглого цилиндра. Внешняя спиральная лента двигает материалы с обоих концов к середине по направлению вращения, а внутренняя наоборот, различный угол и направление приводит материалы производить разное направление потока, через непрерывный цикл конвекции, материалы быстро смешиваются. На нижней части горизонтального цилиндра установить выход, внешняя спиральная лента двигает материалы на внутренней стене на выход в соответствии с направлением вращения главного вала, чтобы обеспечить материалы в цилиндре вышли полностью, без мертвого угла.



## Технические характеристики

| Модел | Макси. рабочий объём (m³) | Производитель ность (кг/раз) | Частота вращения активатора (об/мин) | Мощность (кВт) | Вес оборудования (кг) | Габаритный размер (мм) |
|-------|---------------------------|------------------------------|--------------------------------------|----------------|-----------------------|------------------------|
| LH -1 | 0.6                       | 600                          | 41                                   | 5.5-11         | 1200                  | 3140x980x1400          |
| LH -2 | 1.2                       | 1200                         | 33                                   | 11-15          | 2000                  | 3860x1200x1650         |
| LH -3 | 1.8                       | 1800                         | 33                                   | 15-22          | 2500                  | 4460x1300x1700         |
| LH -4 | 2.4                       | 2400                         | 27                                   | 18.5-30        | 3600                  | 4950x1400x2000         |
| LH -5 | 3                         | 3000                         | 27                                   | 22-37          | 4220                  | 5280x1550x2100         |



Одновальный смеситель (плужный лемех)

Однобалочный смеситель (Плужный лемех) предназначен для высококачественного интенсивного смешивания сухих сыпучих материалов, особенно для комковатых материалов (таких как волокнистая или легко приливающая агломерация) при производстве сухих строительных смесей, также может использоваться при приготовления комбикормов. Качество и скорость перемешивания сухой смеси обеспечиваются формой и расположением плужных лемехов смесительного узла, которые имеют направленные рабочие поверхности и простую геометрическую форму, что увеличивает их долговечность и упрощает замену при ремонте. Рабочая область и люк выгрузки смесителя изолированы, что исключает пыление при разгрузке.

Одновальный смеситель (плужный лемех) является однобалочным принудительным смесительным оборудованием, на основном вале установлены несколько комплектов плужных лемехов, которые устанавливаются непрерывно с дислокационным способом, чтобы избежать мертвого угла перемешивания. Во время работы, дислокационные плужные лемехи непрерывно вращают и образуют непрерывную водоворотную центробежную силу, и под такой силой, материалы продолжают перекрываться, разрушаться и перемешиваться. В такой смесителе ещё устанавливаются высокоскоростные летающие ножи, которые расположены в боковой части корпуса смесителя 45 градусов, разделяют комковатые материалы при перемешивании



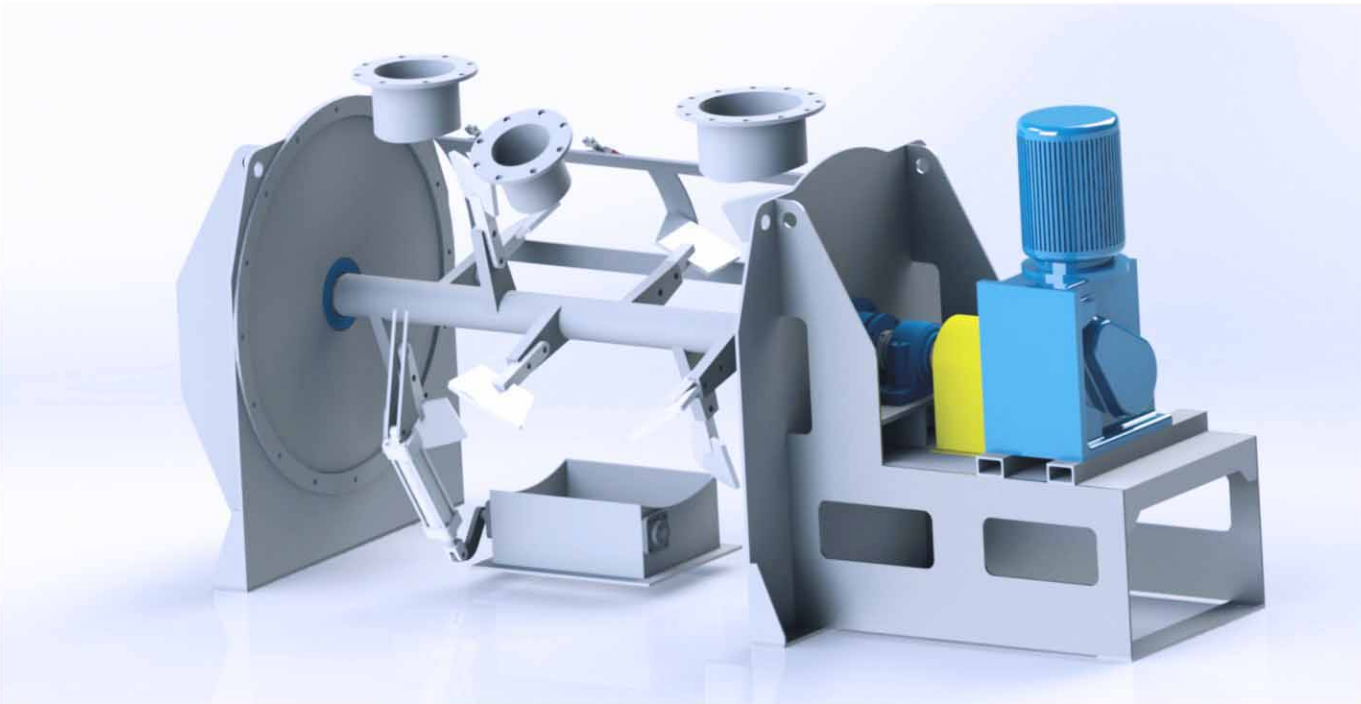
Технические характеристики

| Модел | Макси. рабочий объём (m³) | Производитель ность (кг/раз) | Частота вращения активатора (об/мин) | Мощность (кВт) | Вес оборудования (кг) | Габаритный размер (мм) |
|-------|---------------------------|------------------------------|--------------------------------------|----------------|-----------------------|------------------------|
| LD-1  | 0.6                       | 600                          | 42-63/1440                           | 11+(2.2*3)     | 1850                  | 3080x1330x1290         |
| LD -2 | 1.2                       | 1200                         | 42-63/1440                           | 18.5+(3*3)     | 2100                  | 3260x1404x1637         |
| LD -3 | 1.8                       | 1800                         | 42-63/1440                           | 22+(3*3)       | 3050                  | 3440x1504x1850         |
| LD -4 | 2.4                       | 2400                         | 42-50/1440                           | 30+(4*3)       | 4300                  | 3486x1570x2040         |
| LD -6 | 3,6                       | 3600                         | 42-50/1440                           | 37+(4*3)       | 6000                  | 4142x2105x2360         |
| LD -8 | 4,8                       | 4800                         | 33-42/1440                           | 45+(4*4)       | 7365                  | 4387x2310x2540         |
| LD-10 | 6                         | 6000                         | 33-42/1440                           | 55+(4*4)       | 8250                  | 4908x2310x2683         |

Одновальный лопастный смеситель

Одновальный лопастный смеситель циклического действия, предназначен для высококачественного интенсивного смешивания сухих сыпучих материалов при производстве сухих строительных смесей, также может использоваться при приготовления комбикормов.

Качество и скорость перемешивания сухой смеси обеспечиваются формой и расположением лопаток смесительного узла, которые имеют направленные рабочие поверхности и простую геометрическую форму, что увеличивает их долговечность и упрощает замену при ремонте. Рабочая область и люк выгрузки смесителя изолированы, что исключает пыление при разгрузке.



Технические характеристики

| Модель | Производительность(кг/раз) | Время перемешивания(с) | Мощность(кВт) |
|--------|----------------------------|------------------------|---------------|
| DJW-1  | 500                        | 90                     | 15            |
| DJW-2  | 1000                       | 90                     | 22            |
| DJW-3  | 1500                       | 90                     | 30            |
| DJW-4  | 2000                       | 90                     | 37            |
| DJW-6  | 3000                       | 90                     | 22x2          |



Двухвальный лопастный смеситель

Двухвальный смеситель являются горизонтальным двухвальным лопастным смесительным оборудованием принудительного перемешивания, предназначен для приготовления всех видов сухих строительных смесей в установках с ручным и автоматизированным управлением.

Принцип работы

Двухвальный лопастный смеситель состоит из горизонтального корпуса, приводного механизма, двухвальных перемешивающих лопастей. При работе двухвальное относительное обратное вращение приводит лопасти к разным углам, чтобы вращать материал в осевом и радиальном циклах, под действием двухвального высокоскоростного вращения, материал подкидываний находится на состоянии невесомости (т.е. не имеет сила тяжести) и опускается, в процессе подкидывания и опускания материал перемешивается равномерно. Продолжительность цикла: 3-5 мин. (для сложных смесей до 15 мин.)

Преимущества

Высокое качество смешивания и хорошая однородность смеси, что дает короткий цикл перемешивания и высокую производительность; Высокая степень ремонтпригодности: редуктор, двигатель и опоры вала (подшипники) расположены в легкодоступных для технического обслуживания местах; Хороший доступ к основным узлам смесителя, для удобства проведения ремонтно-технических работ; Быстрая разгрузка готовой смеси, через центральный затвор в нижней части емкости смесителя;



Технические характеристики

| Модел | Макси. рабочий объём (m³) | Производитель ность (кг/раз) | Частота вращения активатора (об/мин) | Мощность (кВт) | Вес оборудования (кг) | Габаритный размер (мм) |
|-------|---------------------------|------------------------------|--------------------------------------|----------------|-----------------------|------------------------|
| JW-1  | 0.6                       | 600                          | 51                                   | 11-15          | 1550                  | 1875x1610x1350         |
| JW -2 | 1.2                       | 1200                         | 51                                   | 18.5-22        | 2500                  | 2312x2160x1775         |
| JW -3 | 1.8                       | 1800                         | 36                                   | 22-30          | 2900                  | 2408x2400x1955         |
| JW -4 | 2.4                       | 2400                         | 36                                   | 30-37          | 3600                  | 2822x2546x2015         |
| JW -6 | 3,6                       | 3600                         | 29                                   | 37-45          | 5600                  | 3075x2980x2235         |
| JW -8 | 4,8                       | 4800                         | 29                                   | 45-55          | 7100                  | 3278x3426x2425         |
| JW-10 | 6                         | 6000                         | 29                                   | 55-75          | 8000                  | 3538x3645x2615         |



Трехконтурная сушилка

Сушилка трехконтурная является относительным энергоэкономичным оборудованием, маленький энергический расход, высокая эффективность, и сравнить с обычной барабанной сушилкой, такая трехконтурная барабанная сушилка занимает меньше площадь в одинаковых производительностях, так можно сильно экономить расходы установки и строения цеха (если в цехе работает). В основном используется в шлаки, глины, уголь, железный порошок, пыль и другие смесительные материалы различных отраслях и высушит гидросмесь, лёсс, также и сырьё химической промышленности и литья.



Принцип работы

Предназначенный для сушки материал попадает в загрузочное устройство, в котором вступает в контакт с находящимися в нем пластинами разгрузки и подвергается предварительному нагреванию. после этого, смешиваясь с топочными газами, сырье направляется на лопасти вращающегося барабана. поднимаясь на определенную высоту, сырье скатывается и падает на нижние лопасти, перемещаясь по направлению оси под действием потока воздуха от агента сушки. последовательное повторение данного процесса высушивает сырье до требуемого процента влажности. воздушный поток создает установленный после барабана вентилятор.



Преимущества

- 1.Трехконтурное решение сушильного барабана за счет внутренней конструкции увеличенной площадь контакта влажного материала с горячим воздухом, обеспечивает сокращать время сушки на 48-80% по сравнению с традиционными решениями Интенсивность испарения влаги на единицу объёма может достичь 120-180 кг/м куб. А потребление условного топлива составляет 6-8 кг/т. продукта
- 2.Габаритные размера сушилки уменьшены более чем на 30% от аналогов и соответственно уменьшены внешние потери тепла.
- 3.Тепловая эффективность самоизоляции сушилки составляет до 80% (простых барабанах всего 35%), а тепловой КПД выше на 45%.
- 4.За счет компактности установки снижается место расположения на 50% и затраты на строительство фундамента на 60 %
- 5.Одно из достоинств сушилки - это выход готового сухого продукта с невысокой температурой около 60 градусов. Этот факт позволяет применять продукт без дополнительных агрегатов на охлаждение прямо в технологию.
- 6.Низкая температура выходных газов продлевает срок службы фильтров в 2 раза.



Технические характеристики

| Модел     | Диаметр барабана (м) | Длина барабана (м) | Оборотность барабана (об/мин) | Объем (м³) | Производительность (т/ч) | Мощность (кВт) |
|-----------|----------------------|--------------------|-------------------------------|------------|--------------------------|----------------|
| Ф1.38х1.8 | 1.38                 | 1.8                | 3-10                          | 2.6        | 1-3                      | 3              |
| Ф1.6х2.2  | 1.6                  | 2.2                | 3-10                          | 4.4        | 4-5                      | 5.5            |
| Ф1.8х3.6  | 1.8                  | 3.6                | 3-10                          | 9.1        | 6-8                      | 7.5            |
| Ф2х4      | 2                    | 4                  | 3-10                          | 12.5       | 8-12                     | 3*2            |
| Ф2.2х4.5  | 2.2                  | 4.5                | 3-10                          | 17         | 10-15                    | 7.5*2          |
| Ф2.5х6    | 2.5                  | 6                  | 3-10                          | 31         | 15-20                    | 5.5*4          |
| Ф2.7х7    | 2.7                  | 7                  | 3-10                          | 40         | 20-30                    | 7.5*4          |
| Ф3х7      | 3                    | 7                  | 3-10                          | 49         | 30-40                    | 7.5*4          |
| Ф3.2х8    | 3.2                  | 8                  | 3-10                          | 64         | 40-50                    | 11*4           |



Барабанная сушилка

Сушилка барабанная предназначена для сушки сыпучих материалов в различных отраслях промышленности: строительных материалов, металлургической, химической, стекольной и т. д. На основе теплотехнических расчетов мы подбираем наиболее оптимальный типоразмер и конструкцию сушилки под требования заказчика. Производительность барабанной сушилки от 0.5/час до 100т/час. Согласно расчетам изготавливаются загрузочная камера, теплогенератор, камера выгрузки, механизм подачи и удаления теплоносителя и пылегазоочистки. На барабанные сушилки устанавливается современная система автоматики и частотный привод для регулировки температуры и вращения барабана. Это дает возможность в широких пределах изменять параметры сушки и общую производительность.



Принцип работы

Сушильной камерой в барабанной сушилке служит внутренняя полость барабана, внутри которого по всей длине расположены различного типа лопасти или полки (зависит от назначения сушилки). В процессе сушки фракция попадает через загрузочную камеру в барабанную сушилку. Лопасти за счет вращения барабана перемешивают и пересыпают фракцию равномерно распределяя ее по барабану, пересыпаясь с лопасти на лопасть и высушиваются под действием горячего воздуха (непрямой нагрев) или смеси воздуха с топочными газами (прямой нагрев), который забирается из теплогенератора через барабан с помощью вентилятора путем создания разряжения внутри барабана или из-за перепада температуры. Высушенный материал удаляется через разгрузочную камеру.



Технические характеристики

| Модел     | Диаметр барабана (мм) | Длина барабана (мм) | Объем (м³) | Оборотность (об/мин) | Мощность (кВт) | Вес (т) |
|-----------|-----------------------|---------------------|------------|----------------------|----------------|---------|
| Φ0.6x5.8  | 600                   | 5800                | 1.7        | 1-8                  | 3              | 2.9     |
| Φ0.8x8    | 800                   | 800                 | 4          | 1-8                  | 4              | 3.5     |
| Φ1x10     | 1000                  | 10000               | 7.9        | 1-8                  | 5.5            | 6.8     |
| Φ1.2x5.8  | 1200                  | 5800                | 6.8        | 1-6                  | 5.5            | 6.7     |
| Φ1.2x8    | 1200                  | 8000                | 9          | 1-6                  | 5.5            | 8.5     |
| Φ1.2x10   | 1200                  | 10000               | 11         | 1-6                  | 7.5            | 10.7    |
| Φ1.2x11.8 | 1200                  | 11800               | 13         | 1-6                  | 7.5            | 12.3    |
| Φ1.5x8    | 1500                  | 8000                | 14         | 1-5                  | 11             | 14.8    |
| Φ1.5x10   | 1500                  | 10000               | 17.7       | 1-5                  | 11             | 16      |
| Φ1.5x11.8 | 1500                  | 11800               | 21         | 1-5                  | 15             | 17.5    |
| Φ1.5x15   | 1500                  | 15000               | 26.5       | 1-5                  | 15             | 19.2    |
| Φ1.8x10   | 1800                  | 10000               | 25.5       | 1-5                  | 15             | 18.1    |
| Φ1.8x11.8 | 1800                  | 11800               | 30         | 1-5                  | 18.5           | 20.7    |
| Φ2x11.8   | 2000                  | 11800               | 37         | 1-4                  | 18.5           | 28.2    |



## Дозирующее оборудование

Дозирующее оборудование предназначено для объемного дозирования сухих сыпучих, пылевидных и порошкообразных материалов. на бункере дозирования есть весовой датчик, чтобы точно взвешивать материалы по определенному рецепту.

Для повышения производительности установок, повышения точности дозирования компонентов и сокращения обслуживающего персонала узел смешивания и фасовки дополняется системой автоматического дозирования компонентов смеси. Так компоненты смеси по заранее заданной программе автоматически последовательно загружаются в бункер-дозатор, подвешенный на тензодатчике. Чтобы обеспечивать максимальную производительность, так как потери времени на загрузку и разгрузку смесителя минимальны (не более 1 минуты на цикл), а все 3 основные технологические операции (дозирование компонентов, их смешивание и фасовка готовой смеси) выполняются одновременно.

## Дозирующее оборудование для добавки



## Преимущество

Высокая точность дозирования  
Простота обслуживания агрегата  
Высокая универсальность, возможность работы с различными сыпучими материалами  
Удобная настройка дозатора

## Дозирующее оборудование для компонентов.





## Оборудование для хранения материалов

1. Силос для хранения материалов насыпью, поставляются материалы цементовоз, как цемент, гипс, золы и т.д.



2. Растариватель Биг-бег оснащен разрывателем для вспарывания мягких контейнеров типа «биг-бэг», такой растариватель есть 2 варианта: с электрической тали для подачи биг-бег в бункер и без тали, погрузчик подает биг-бег в бункер.



3. Для материалов в мешках 20-50кг. Прямо подает в бункер со шнеком.



4. Бункер для материалов, которые поставляются ленточный конвейер или шнек, как песок.





## Ковшовый элеватор

Ковшовый элеватор предназначен для непрерывного вертикального транспортирования сыпучих материалов, таких, как песок, гравий, щебень, шлак, уголь и т.д. Используют элеваторы только для подъема грузов от начального до конечного пункта, без возможности промежуточных загрузок и выгрузок. Есть 3 варианта:

1. Лента+ пластиковый ковш
2. Кольцевая цепь+металльный ковш
3. Пластинчатая цепь+ металлический ковш



## Шнек

Шнековый транспортер (шнек) предназначен для горизонтального и наклонного транспортирования мелкокусковых, зернистых, пылевидных, взрывобезопасных, неагрессивных материалов различного происхождения. Винтовые конвейеры (шнеки) используются в качестве питателей, дозаторов в процессе производства сухих строительных смесей.



## Ленточный конвейер

Ленточный конвейер предназначен для транспортирования сыпучих, комковых или брикетированных материалов, по горизонтальным, наклонным и комбинированным трассам





Фасовочное оборудование

Фасовочное оборудование в клапанные мешки предназначено для фасовки сыпучих, порошкообразных и зернистых продуктов таких, как сухие строительные смеси, цемент, песок, известь, шлак и другие материалы в клапанные мешки весом от 10 до 50 и более килограмм со скоростью до 300 упаковок в час.

Фасовочное оборудование в биг-бег предназначено для фасовки сыпучих, порошкообразных и зернистых продуктов таких, как сухие строительные смеси, цемент, песок, известь, шлак и другие материалы в клапанные мешки весом от 500 кг до 2 тонн.

Механическая фасовочная машина



Вибрационный грохот

Вибрационный грохот широко используется для фракционирования частиц различных сыпучих материалов (щебня, шлаков, песка, минеральных удобрений и т.п.) размерами 0,5...200 мм

Виброгрохот состоит из ситового корпуса, рамы, двигателя, цокольного фундамента двигателя, амортизирующей пружины и других частей механизма. Виброгрохот используется в сборочном конвейере с автоматическим режимом управления. Отличается высокой эффективностью, простотой структуры и так далее.



Принцип работы

Принцип действия инерционных грохотов основан на ритмичном колебании просеивающего сита или сит, приводимых в движение дисбалансами с электродвигателями. Большая частота и амплитуда колебаний обеспечивает высокую точность и производительность этого сортировочного оборудования.

Технические характеристики

| Модел    | Размер сита (мм) | Кол. Сеток (шт.) | Размер решето (мм) | Производитель ность (т/ч) | Мощность (кВт) | Габаритный размер (мм) |
|----------|------------------|------------------|--------------------|---------------------------|----------------|------------------------|
| DZS-520  | 500x2000         | 1-6              | 0.5-200            | 0.05-5                    | 2 ×(0.4-0.75)  | 2140x808x848           |
| DZS-525  | 500x2500         | 1-6              | 0.5-200            | 0.06-8                    | 2 ×(0.4-0.75)  | 2642x808x848           |
| DZS-530  | 500x3000         | 1-6              | 0.5-200            | 0.08-10                   | 2 ×(0.4-0.75)  | 3145x808x848           |
| DZS-1020 | 1000x2000        | 1-6              | 0.5-200            | 0.12-15                   | 2 ×(0.4-0.75)  | 2152x1320x900          |
| DZS-1025 | 1000x2500        | 1-6              | 0.5-200            | 0.15-20                   | 2 ×(0.4-0.75)  | 2203x1320x900          |
| DZS-830  | 800x3000         | 1-6              | 0.5-200            | 0.1-20                    | 2 ×(0.4-0.75)  | 3080x1098x1120         |
| DZS-1030 | 1000x3000        | 1-6              | 0.5-200            | 0.2-22                    | 2 ×(0.4-0.75)  | 3152x1340x1120         |
| DZS-1224 | 1200x2400        | 1-6              | 0.5-200            | 0.2-23                    | 2 ×(0.4-0.75)  | 2548x1520x1200         |
| DZS-1236 | 1000x3600        | 1-6              | 0.5-200            | 0.5-200                   | 2 ×(0.4-0.75)  | 3752x1520x1200         |
| DZS-1548 | 1500x4800        | 1-6              | 0.5-200            | 0.5-200                   | 2 ×(0.4-0.75)  | 4956x1850x1400         |



Дисковый (тарельчатый)питатель

Дисковый питатель — это устройство для регулируемой подачи сыпучих материалов, рабочим органом в устройстве является диск (тарель). Дисковый (Тарельчатый) питатель может применяться, как единица оборудования в технологической цепочке. Служит тарельчатый питатель для подачи сырья в дробилку или мельницу, также может применяться для подачи материала в сушильный барабан.

Преимущества дисковых питателей

дисковый питатель имеет высокую степень регулирования подачи материала.  
дисковый (тарельчатый) питатель обладает достаточно простым механизмом, благодаря чему неприхотлив в эксплуатации.  
расходными элементами в дисковом питателе являются диск и скребок. Данные расходные материалы достаточно редко подлежат замене даже при работе с абразивными материалами.



Принцип действия дискового питателя

Исходный материал подаётся в загрузочный бункер и под действием сил тяжести просыпается через разгрузочный патрубок на диск. На корпусе питателя неподвижно закреплён регулируемый скребок, который счищает материал с тарели в зону выгрузки.

Технические характеристики

| Модель | Диаметр диска (mm) | производительность (m³/h) | оборотность (r/min) | размер питания (mm) | мощность (kw) |
|--------|--------------------|---------------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| DK600  | ф600               | 0.69-3.9                  | 8                   | 25                  | Y90L-4 1.1KW  |
| DK800  | ф800               | 1.6-7                     | 8                   | 40                  | Y90L-4 1.5KW  |
| DK1000 | ф1000              | 4.2-12                    | 8                   | 50                  | Y100L-4 2.2KW |
| DK1200 | ф1250              | 6-15                      | 7.5                 | 50                  | Y112L-4 4KW   |
| DK1500 | ф1500              | 12-21                     | 7.5                 | 50                  | Y120L-4 4KW   |
| DK2000 | ф2000              | 18-32                     | 7.5                 | 50                  | Y132L-4 7.5KW |

Диссоolver

Диссоolver предназначен для смешения материалов средней твердости в жидких средах. Диссоolver применяется для производства красок, клеев, косметических продуктов, различных паст, дисперсий и эмульсий и т. д.

Диссоolverы могут изготавливаться различной емкостью, Детали и узлы, соприкасающиеся с продуктом выполнены из нержавеющей стали. По требованию заказчика оборудование ещё может компоноваться приводом взрывозащищенного исполнения

Диссоolver снабжается одной либо двумя мешалками – быстроходной зубчатого типа либо тихоходной рамной. Это дает преимущества при переработке вязких материалов. Также при этом возрастает производительность и качественный уровень диспергирования. Такая конструкция диссоolverа позволяет увеличить заполняемость сосуда до 95%. Наполнение перерабатываемым материалом до такой концентрации происходит при удалении воронки. Помимо того, улучшается теплообмен.



Принцип действия диссоolverа основан на использовании быстроходной фрезерной мешалки тщательно измельчающей продукт до получения однородной массы.

Технические характеристики

| Модел   | Мощность (кВт) | Оборотность (об/мин) | Диаметр фрезы (мм) | Объем сосуда/производительность в (л/ч) | Мощность гидравлической системы (кВт) | Высота подъема фрезы (мм) | Вес(кг) |
|---------|----------------|----------------------|--------------------|-----------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------|---------|
| FS-4    | 4              | 0-1450               | 200                | ≤200                                    | 0.55                                  | 900                       | 600     |
| FS-7.5  | 7.5            | 0-1450               | 230                | ≤400                                    | 0.55                                  | 900                       | 800     |
| FS-11   | 11             | 0-1450               | 250                | ≤500                                    | 0.55                                  | 900                       | 1000    |
| FS-15   | 15             | 0-1450               | 280                | ≤700                                    | 0.55                                  | 900                       | 1100    |
| FS-18.5 | 18.5           | 0-1450               | 300                | ≤800                                    | 1.1                                   | 1100                      | 1300    |
| FS-22   | 22             | 0-1450               | 350                | ≤1000                                   | 1.1                                   | 1100                      | 1400    |
| FS-30   | 30             | 0-1450               | 400                | ≤1500                                   | 1.1                                   | 1100                      | 1500    |
| FS-37   | 37             | 0-1450               | 400                | ≤2000                                   | 1.1                                   | 1600                      | 1600    |
| FS-45   | 45             | 0-1450               | 450                | ≤2500                                   | 1.5                                   | 1600                      | 1900    |



## Система управления

Система автоматического управления установкой для производства ССС является трехуровневой. Система управления разрабатывается в соответствии с требованиями заказчика.



### 1. Нижний уровень

У каждого оборудования свой отдельный управляющий ящик. Система включает блоки управления дозированием компонентов и готовых смесей, а также датчики и преобразователи для контроля состояния и управления работой исполнительных устройств по заданному алгоритму, контроля наличия компонентов в расходных ёмкостях, предупредительной и аварийной сигнализации.



### 2. Средний уровень

Система обеспечивает управление исполнительными механизмами установки в соответствии с требованиями технологического процесса с помощью кнопок в одном ящике централизованного контроля.



### 3. Высокий уровень

Компьютер обеспечивает централизованное дистанционное управление, ввод, хранение и редактирование рецептов и параметров технологического процесса, визуализацию параметров процесса с выводом предупредительных и аварийных сигналов, учёт, регистрацию и архивирование параметров процесса, расхода компонентов и выхода готовой продукции.

## Циклон

Циклонный пылеуловитель предназначен для очистки газов или жидкостей от взвешенных частиц. Принцип очистки — инерционный (с использованием центробежной силы), а также гравитационный. Циклонные пылеуловители составляют наиболее массовую группу среди всех видов пылеулавливающей аппаратуры и применяются во всех отраслях промышленности.



## Импульсный пылеуловитель

является фильтровальной установкой с цилиндрическими рукавными фильтр-элементами, установленными вертикально внутри устройства. Очистка фильтр-элементов производится впрыском сжатого воздуха. Данные пылеуловители серии DMC рассчитаны для работы в любых, от легких до тяжелых условиях, характеризующихся высокой запыленностью, высокой влажностью, агломерирующей пылью и т.п.



## Пылеуловитель для силоса



## Датчик



## Вентилятор



## Вибратор



## Датчик уровня



## Клапан





## УСПЕШНЫЕ ПРОЕКТЫ



## УСПЕШНЫЕ ПРОЕКТЫ





## ПОСЕЩЕНИЕ КЛИЕНТОВ



## ПОСЕЩЕНИЕ КЛИЕНТОВ

